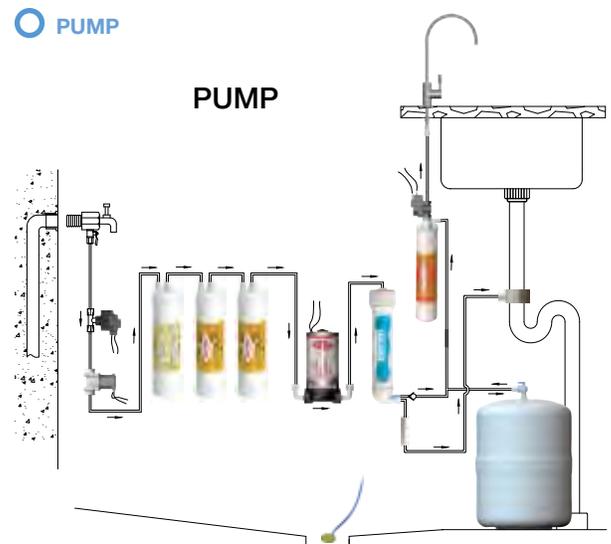
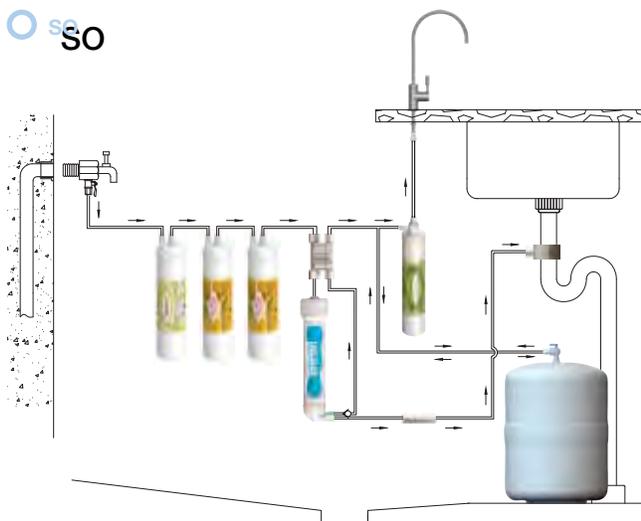


ÓSMOSIS DOMÉSTICA LADYWATER



SO
PUMP



Double Flow

Gran caudal de producción de agua dispensada



Ecological

Control electrónico de producción para mejor rendimiento



Direct access

Fácil mantenimiento



Aquastop

Detector automático de fugas



Versatile

The system can be installed in multiple positions



Greenfilter membrane

Membrana Greenfilter



Insert

Mayor fiabilidad en las uniones hidráulicas



CS filters

Exclusivos filtros CS máxima seguridad y fácil mantenimiento



Green filter CS postfilter

Innovador post-filtro de cómoda instalación y mantenimiento



Shut off valve

Sistema de control hidráulico, sin electricidad



Solenoid valve

Electrovalve with safety filter



Reliable connectors

Tuberías y accesorios de máxima seguridad



Pressure pump

Incremento de la eficiencia del equipo y calidad de agua tratada



Electronic adapter

Transformador externo de alta fiabilidad y máximas prestaciones

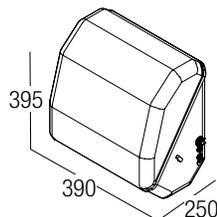


Click

Fijación y bloqueo seguro de las conexiones

Características técnicas

Dimensiones equipo



Logística y transporte

Dimensiones embalaje



Peso neto / bruto



SO

11 kg / 14 kg



PUMP

13 kg / 16 kg